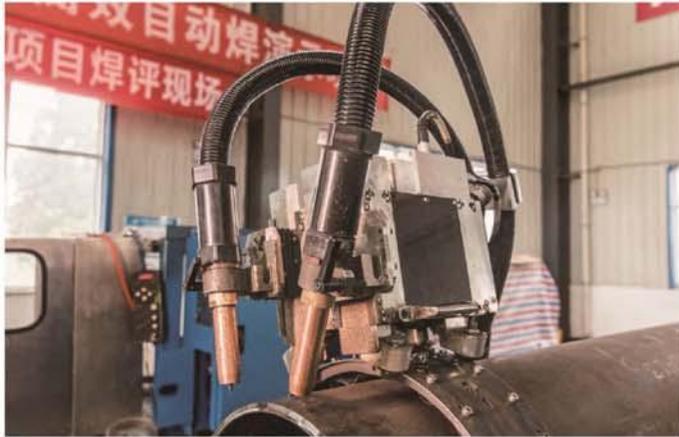


全自动外焊机

automatic external welding machine

管道内视觉检测系统

pipeline internal inspection system



型号 MODEL	ZDP800S	ZDP850D
小车尺寸 (长x宽x高) (含枪高度) PRODUCT SIZE	512x350x315(mm)	520x254x315(mm)
重量 (含枪) WEIGHT	13kg	14kg
纵向工作行程 LONGITUDINAL TRAVEL	50mm	50mm
横向工作行程 LATERAL TRAVEL	50mm	50mm
角度调整范围 ANGLE ADJUSTMENT RANGE	±0-180	±0-10°
摆动频率 (波形占比下0.99, 摆宽12mm时) SWING FREQUENCY (with waveform ratio of 0.99, swing width of 12mm)	2400SC/min	2400SC/min
摆动宽度 SWINGING WIDTH	0-30mm	0-30mm
左右停留时间 LEFT RIGHT RESIDENCE TIME	2s	2s
送丝速度 WIRE FEED RATE	1.3-22 m/min	1.3-22 m/min
行走速度 WALKING SPEED	0-1.6m/min	0-1.6m/min
角度传感器 ANGLE SENSOR	360°±0.1	360°±0.1
送丝电机 WIRE FEED MOTOR	编码器控制 ENCODER CONTROL	编码器控制 ENCODER CONTROL
行走电机 WALKING MOTOR	编码器控制 ENCODER CONTROL	编码器控制 ENCODER CONTROL
横向电机 HORIZONTAL MOTOR	一个步进电机 1 STEPPING MOTOR	两个步进电机 2 STEPPING MOTOR
纵向电机 THE VERTICAL MOTOR	一个步进电机 1 STEPPING MOTOR	两个步进电机 2 STEPPING MOTOR
最小适用管径 MINIMUM APPLICABLE PIPE DIAMETER	168mm	168mm
焊接方式 THE WELDING WAY	单丝/双丝 SINGLE/DOUBLE WIRES	单枪/双枪 SINGLE/TWO TORCHES
工作温度 WORKING TEMPERATURE	-40°C~75°C	-40°C~75°C



设备内容 EQUIPMENT CONTENT	相关数据 THE RELEVANT DATA	
检测方式 DETECTION MODE	激光检测及视觉图像检测 Laser detection and visual image detection.	
检测项目 TEST ITEM	焊缝余高、凹陷、宽度、管口错边及焊道成像 Weld residue height, depression, width, cross - edge and pass imaging.	
检测速度(IPM) DETECTION SPEED	0.1-5 (正反双向检测) 0.1-5 (Clockwise and anti-clockwise rotation for inspection)	
检测精度(mm) DETECTION PRECISION	宽度1 width 1	余高、凹陷、错边0.2 Residual height, depression and staggered side 0.2
圆周检测精度(mm) PERIPHERAL DETECTION ACCURACY	5	
重复检测精度(mm) REPEAT DETECTION ACCURACY	0.1	
数据存储 DATA STORAGE	焊缝全景照片及检测原始数据Excel表 Panoramic photos of the weld and the original data of the inspection were presented in Excel.	
检测标准设置 DETECTION STANDARD SETTING	可设置检测项目标准, 并标注超标数据 The limits can be inputted and the data out of the limits will be highlighted	

